



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Débit max. Q_{\max}	5,3 m³/h
Débit optimal Q_{opt}	3,0 m³/h
Hauteur manométrique max. H_{\max}	49,1 m
Hauteur manométrique optimale H_{opt}	29,78 m
Température du fluide min. T_{\min}	3 °C
Température du fluide max. T_{\max}	30 °C
Min. température ambiante T_{\min}	5 °C
Température ambiante max. T_{\max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre P2(Q=max.) de la roue sélec. * Nombre de pompes	500 W
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	3,2 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

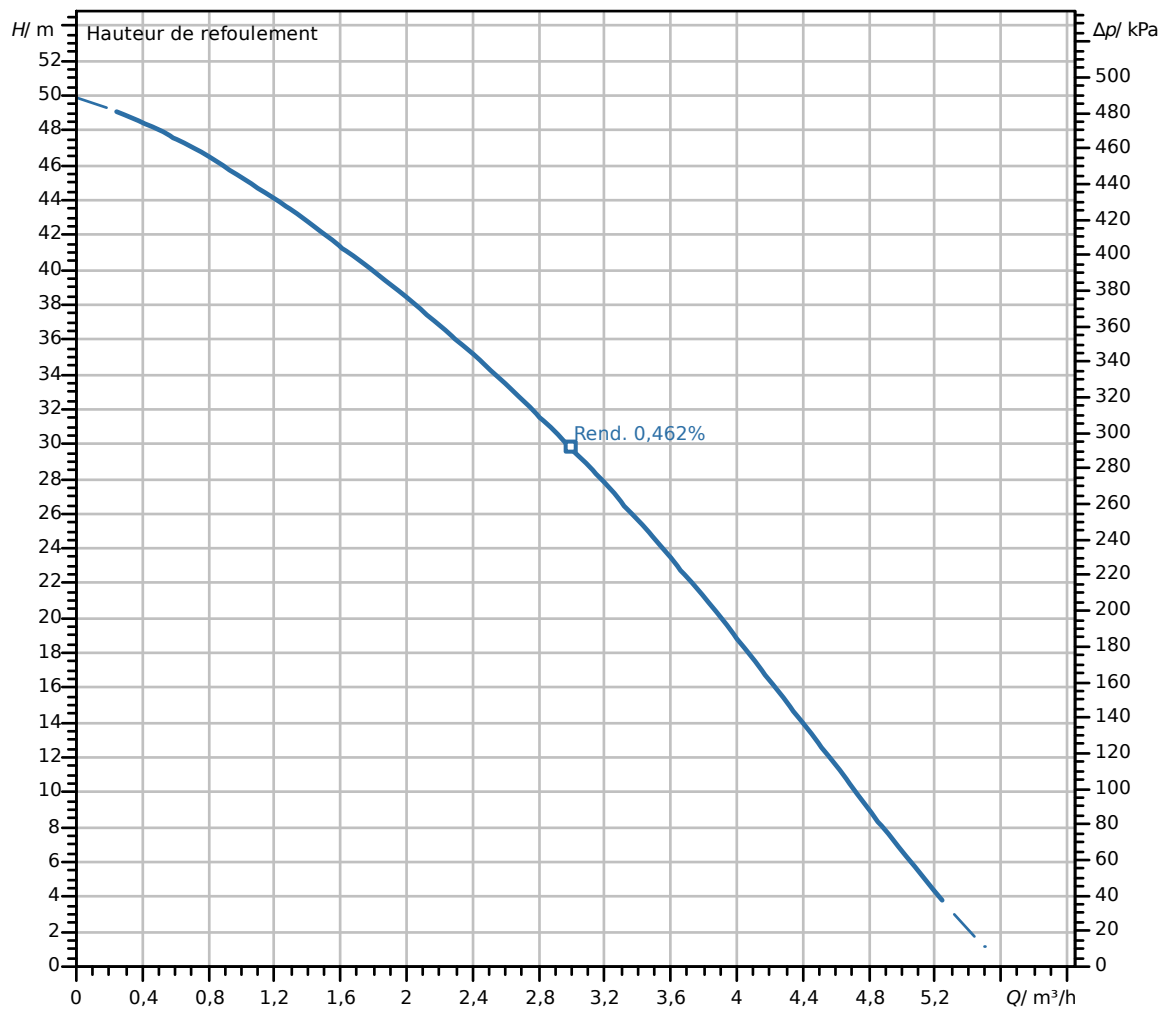
Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	Acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPFF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30

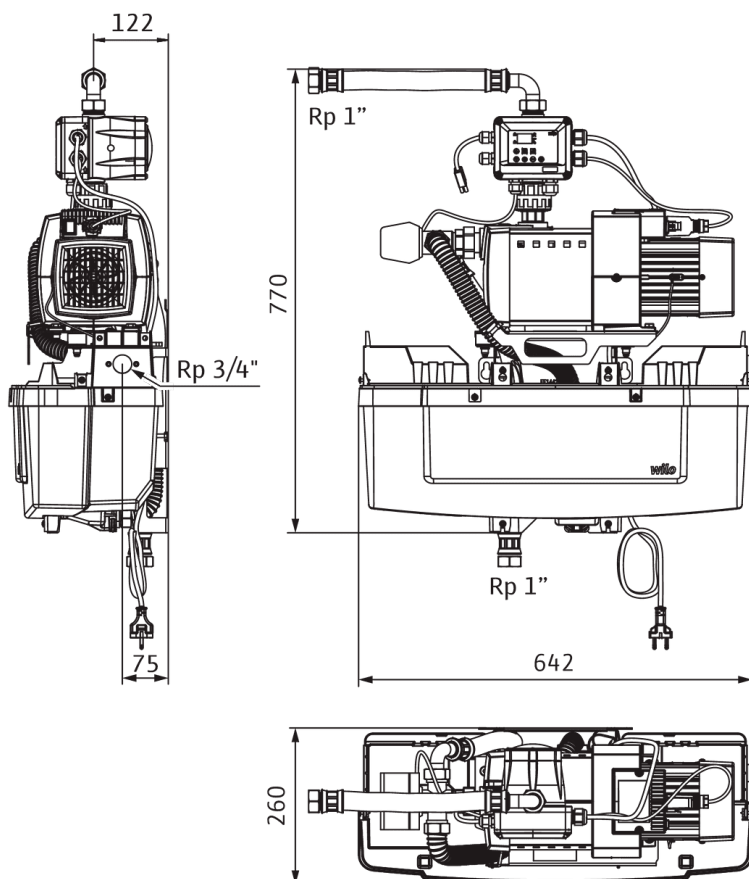
Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	10 l
Bride côté aspiration D_Ns	G 1
Bride côté refoulement D_Nd	G 1

Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2.900 1/min

Dimensions et plans d'encombrement**RAIN1-25 EM**

Descriptif

La Wilo-RAIN1 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive de l'unité de pilotage combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Économies d'eau potable
- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1 "
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1 "
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R $\frac{3}{4}$ "
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement

Commande/Écran

- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement de l'installation (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par interrupteur de débit
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe

Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40	Arbre	Acier inoxydable
----------------	--------------	-------	------------------

Roue	PPE/PS-GF30
------	-------------

Données d'exploitation

Température du fluide min. T_{\min}	3 °C
Température du fluide max. T_{\max}	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. T_{\max}	40 °C


Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	3,2 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø19-PN0
Bride côté aspiration DNs	G 1
Bride côté refoulement DNd	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net m	21,5 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-25 EM
Référence	2551469 

Accessoires mécaniques

Robinetteries

Vanne de base

Kit vanne d'isolement 1"1/4 en acier inoxydable/laiton	4241088	EUR 89,43
--	---------	-----------

Vanne d'arrêt

Robinet d'isolement Rp 1	2663980	EUR 28,96
--------------------------	---------	-----------

Tuyaux flexibles, raccords de tuyaux flexibles

Kit de flexible d'aspiration/de refoulement

Flexible d'aspiration/de refoulement 1¼" SE - PN 10 (1,5 m cpl.)	2025973	EUR 122,-
Flexible d'aspiration/de refoulement 1¼" SE - PN 10 (3,0 m cpl.)	2025974	EUR 219,-
Flexible d'aspiration/de refoulement 1¼" SE - PN 10 (5,0 m cpl.)	2025975	EUR 346,-
Flexible d'aspiration/de refoulement 1¼" SE - PN 10 (10,0 m cpl.)	2025976	EUR 591,-
Flexible d'aspiration/de refoulement 1¼" SE - PN 10 (15,0 m cpl.)	2025977	EUR 876,-

Montage/Installation

Kit de marquage pour récupération d'eau de pluie

Kit d'inscription pour récupération d'eau de pluie	2518362	EUR 92,63
--	---------	-----------

Montage sur les tuyaux

Kit de raccordement pour AF Basic/Comfort

Kit de raccordement pour AF Basic/Comfort/RAIN1/RAIN3	2518363	EUR 210,-
---	---------	-----------

Réservoirs à vessie

Réservoir sous pression à membrane type DE

Réservoir à vessie type D (25D-PN10)	2515518	Sur demande
Réservoir à vessie type DE (60DE)	2515523	EUR 725,-
Réservoir à vessie type DE (100DE)	2515525	Sur demande

Filtre d'aspiration

Filtre d'aspiration gros (prise flottante)

Filtre grossier d'aspiration G	2024959	EUR 80,92
Filtre grossier d'aspiration GR	2024960	EUR 160,-

Filtre fin d'aspiration (prise flottante)

--	--	--

Filtre fin d'aspiration F	2024961	EUR 136,-
Filtre fin d'aspiration FR	2024962	EUR 219,-